
Stark, Flexibel, Innovativ

Ihr kunden- und branchenspezifischer Systemlieferant

Motoren

Getriebe

Umrichter

Partner



Our Motivation

Es gibt keine Probleme,
nur Lösungen



Beurteilung der Oberflächenqualität einer
Verzahnung mittels digitalem Mikroskop

Tradition, Leidenschaft und Fortschritt: Gewachsene Unternehmenskultur mit Zukunft. Im Jahr 1927 gegründet, hat sich die Firma ABM Greiffrberger zum führenden Systemanbieter für Motoren, Getriebe und Umrichter entwickelt. Mit unseren engagierten Mitarbeitern, weltweiten Vertriebs- und Produktionsniederlassungen und einer Produktionskapazität von etwa 345.000 Antrieben pro Jahr haben wir nicht vergessen, was uns groß gemacht hat: Kundennähe und innovative Systemlösungen in bester Qualität – denn an erster Stelle steht der Kunde.

Bei uns steht nicht nur die Fertigung mit ihren weltweiten Qualitätsstandards, sondern auch die Entwicklung im Fokus. Dank dieses spezifischen Know-hows, eigener Fertigungsstätten, unseres modular aufgebauten, breitgefächerten Produktspektrums sowie einer professionellen Supply Chain ist es möglich, unsere Kunden effektiv von der Konzeptions- bis weit in die Realisierungsphase zu begleiten und zu unterstützen. Auch Service und Support genießen einen hohen Stellenwert und sind fester Bestandteil unserer anspruchsvollen Qualitätsphilosophie.

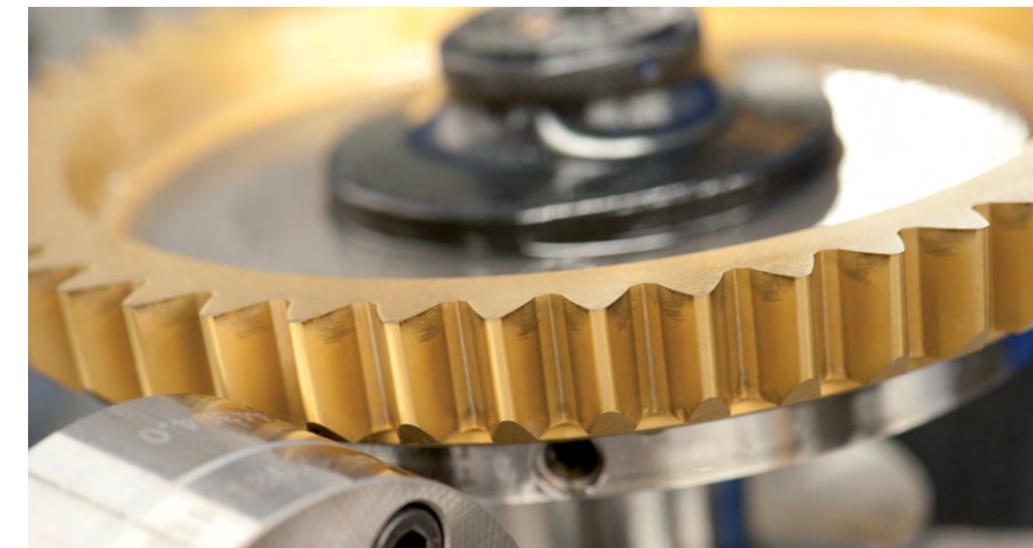
Your Drive

Gemeinsam Großes bewegen

Individuell, flexibel und anspruchsvoll: Beste Antriebslösungen Engineered in Germany. Wir glauben, dass Großes nur im Team entstehen kann. Deswegen sind wir für unsere Kunden nicht nur Zulieferer, sondern aktiver und leidenschaftlicher Partner bei der Umsetzung anspruchsvoller, wegweisender und individueller Projekte. Mit unseren Produkten lässt sich ein Optimum an Leistung und Wirtschaftlichkeit erreichen. Unser Produktspektrum ist modular und breit gefächert aufgebaut und in nahezu unbegrenzten Varianten konfigurierbar. Die Antriebe fügen sich in die Anwendung ein statt sie zu verändern. Die perfekte Symbiose mit dem Ziel, den größtmöglichen Nutzen für unsere Kunden und deren Projekte zu generieren.

Dass unsere Antriebe ausschließlich beste Eigenschaften aufweisen, versteht sich von selbst. Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Sicherheit sind genauso Kernbedingung unseres Kompetenzverständnisses wie Dynamik, Laufruhe, Wartungsfreiheit und Kompaktheit. Somit garantieren wir energieeffiziente, branchen- und kundenspezifische Antriebslösungen und bieten unseren Kunden partnerschaftliche Serviceleistungen. Alles aus einer Hand: von der Entwicklungsphase bis hin zur Serienlieferung.

Dass Qualität, Termintreue und Innovationsverhalten von unseren Kunden honoriert werden, beweisen u.a. verschiedene Auszeichnungen. ABM Greiffrberger wurde bereits mehrfach mit dem Lieferantenpreis der Kategorie „Hydraulik und E-Antriebe“ von der Jungheinrich AG, einem der weltweit führenden Gabelstapler-Hersteller, geehrt oder auch beispielsweise durch die Weihua-Gruppe, einem chinesischen Hebetchnik-Hersteller. Preise, die uns mit Stolz erfüllen und uns anspornen auch in Zukunft perfekte Leistung zu bringen.



Die hochwertige Verzahnung im Getriebe garantiert geringen
Verschleiß und geräuscharmen Lauf - selbst bei hoher Belastung.

Robust & langlebig AC-Lagerschildmotoren

Vorteile

Diese spezielle Bauform ohne Gehäuse erlaubt hohe Leistungsspitzen bei einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis. Typische Einsatzfälle sind Anwendungen mit hohen Lastspitzen und niedriger Dauerleistung wie z. B.

Fahrmotoren (Stop&Go-Betrieb) und **Hydraulikpumpen** (Power on Demand) in batteriebetriebenen Fahrzeugen. Die Spannungsversorgung und die Drehzahl- / Drehmomentregelung erfolgt über externe Antriebsregler.

- Hohes Spitzenmoment
- Kompakte Bauweise
- Baureihe mit vielfältigen Optionen



Technische Daten

Baugröße	80	90	100	112	132	160
Leistung S2-60 min @ 4500 min ⁻¹ (Fahren) [kW]	1,6	2,2	3,3	5,6	10,5	18
Leistung S3-15% @ 2500 min ⁻¹ (Pumpen) [kW]	1,8	3,9	7,1	12,5	22	30
Drehmoment S2-5 min [Nm]	10	18	28	90	160	260
Spitzenmoment [Nm]	12,5	24	65	140	180	300
Batteriespannung [VDC]	24	48		72		80
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	6000		7250		7000	6000
Schutzart	IP54 (Anschlüsse IP00)					

Die Angaben sind typische Baugrößenwerte für unbelüftete Motoren und verschiedene Baulängen. Weitere Detailinformationen und Kennlinien auf Anfrage.

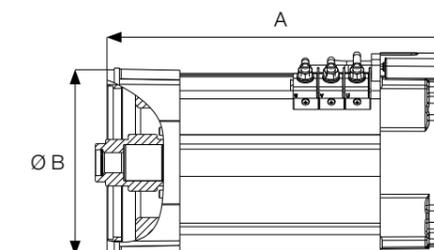
Besonderheiten

- Anwendungsspezifische **Wicklungsauslegung**
- Temperaturüberwachung mittels **Thermofühler PT1000**
- **Drehzahlfassung** über Inkrementalgeber mit bis zu 64 Impulsen / Umdrehung

Optionen

- **Flansch und Abtriebswelle** für kundenspezifische Getriebeschnittstellen
- Höhere **Grenzdrehzahlen / Grenzmomente** auf Anfrage
- Elektromechanische **Haltebremse**
- **UL Ausführung**

Maßtabelle



Baugröße	80	90	100	112	132	160
Länge A [mm]	165 – 225	185 – 270	205 – 300	255 – 335	300 – 420	320 – 420
Durchmesser B [mm]	120	138	155	175	215	310
Gewicht [kg]	8 – 12	14 – 20	22 – 30	31 – 40	54 – 70	92 – 110

Alle Maße und Gewichte sind ungefähre Angaben.

Anwendungsbeispiele

- **Fahrmotoren** für Elektrofahrzeuge, Flurförderfahrzeuge, Hubarbeitsbühnen, Scooter, Golfcarts, Bau- und Agrarmaschinen und vieles mehr
- **Bootsantriebe** (z. B. Propulsion und Bow Thruster)
- **Nebenaggregate** in LKWs, Bussen und Arbeitsmaschinen (z. B. Hydraulikpumpen, Kompressoren und Gebläse)



Modular & zuverlässig TDB Kegelradgetriebe

Vorteile

Die neue Generation der Kegelradgetriebe erreicht bis zu 15% mehr Abtriebsdrehmoment. Dabei eignet sich die Version „**TDB230/254 Kombi**“ ideal für den Aufbau einer Fahrzeugplattform mit **unterschiedlichen Radgrößen**. Optional kann zwischen manueller oder elektrischer Lenkung gewählt werden. Voll integriert ist dieses Getriebe auch in Kombination mit einem Lenkantrieb und redundanter Lenküberwachung direkt am Antriebsrad lieferbar.

- Kompakt und leise
- Kleiner Hüllkreisradius
- Baureihe mit vielfältigen Optionen
- Plug & Play



Technische Daten

Typ	TDB230L	TDB230	TDB230/254 Kombi	TDB254
<i>Fahren</i>				
Leistung S2-60 min [kW]	1,5	2,3	3,0	3,2
Max. Radmoment [Nm]	435	615	750	650
Radaufstandskraft stat. [N]	11250	12000	16000	16000
Untersetzung	18 – 30		18,4 – 25,5	15,6 – 24
<i>Lenken</i>				
Leistung (S3-40%) [kW]	0,63			
Lenkmoment am Rad [Nm]	400			
Untersetzung	1:175			

Die Angaben sind typische Baugrößenwerte für eigenbelüftete Motoren und verschiedene Baulängen. Weitere Detailinformationen und Kennlinien auf Anfrage.

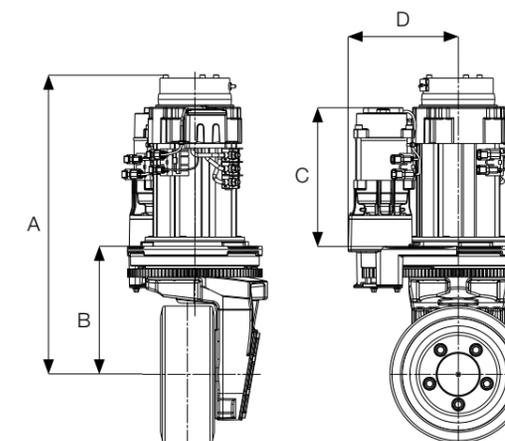
Fahren

- Speziell auf die Applikation abgestimmte **Motorbaugrößen – vertikaler Anbau, in mitdrehender oder feststehender Ausführung**
- Temperaturüberwachung mittels **Thermofühler PT1000**
- **Drehzahlfassung** über Inkrementalgeber mit bis zu 64 Impulsen / Umdrehung
- Rückspeisefähige **AC Technik**
- **Elektromechanische Haltebremse** motorseitig montiert für Parken und Not-Stopp

Lenken

- Optional integrierter elektrischer **Lenkantrieb**
- Diverse **Sensorik**-Möglichkeiten (Potentiometer, Sensorlager, PIN-Sensor)
- **„Home Switch Sensor“** (M12) integrierbar
- Temperaturüberwachung mittels **Thermofühler PT1000**
- **Redundante Überwachung der Lenkbewegung** (nachrüstbar)

Maßtabelle



Fahrtrieb	TDB230L	TDB230	TDB230/254 Kombi	TDB254
Radgröße Ø x Radbreite [mm]	230 x 70	230 x 70	230 x 102 254 x 102	254 x 100
Hüllkreisradius [mm]	125	125	132	135
A [mm] max.	399	477	546	562
B [mm]	204	204	221,5	238
C [mm]	258	258	258	258
D [mm]	205	205	205	205

Alle Maße sind ungefähre Angaben.

Anwendungsbeispiele

- Paletten-Hubwagen
- Kommissionierer
- Stacker
- Schubmaststapler
- Fahrerlose Transportsysteme
- Montageplattformen



Funktional & geräuscharm TDF Flachgetriebe

Vorteile

Die eingesetzte **hochverzahnte Stirnradtechnologie** bürgt für höchste Effizienz und beste Laufruhe. Die **Aluminium-Druckgusstechnologie** ermöglicht den Aufbau einer kundenorientierten Lösung bei gleichzeitig hervorragenden Preis- Leistungsverhältnis. Das Design und die speziell auf die Anwendung ausgewählte **Aluminium-Legierung** verbindet insbesondere bei den Baugrößen 200 mm und 230 mm Leichtigkeit und Stabilität.

- Niedriger Energieverbrauch durch höchsten Wirkungsgrad
- Robust und langlebig
- Kompakt, leicht und leise



Technische Daten

Typ	TDF200 (auf Anfrage)	TDF230	TDF254	TDF471
Leistung S2-60 min [kW]	1,2	2,0	2,0	4,7
Max. Radmoment [Nm]	435	660	660	1400
Radaufstandskraft stat. [N]	7750	10000	11000	17000
Untersetzung	27	18,2 – 30	29,7	31,3

Die Angaben sind typische Werte. Weitere Detailinformationen und Kennlinien auf Anfrage.

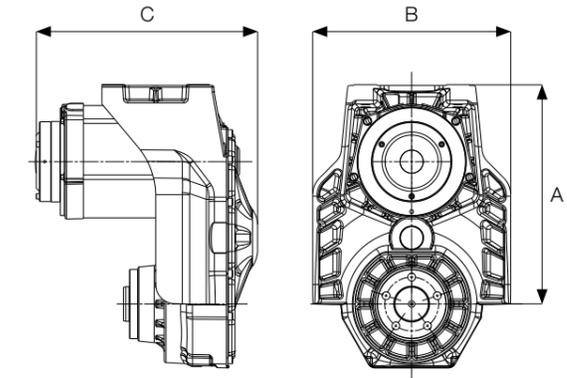
Besonderheiten

- Speziell auf die Applikation abgestimmte **Motorbaugrößen – horizontaler Anbau**
- Baugröße 254 und 471 in Sphäroguss
- Baugröße 200 und 230 in Aluminium-Druckguss
- **Drehzahlfassung** über Inkrementalgeber mit bis zu 64 Impulsen / Umdrehung

Optionen

- Bei Flotten übergreifenden Plattformdesign bzw. großen Fahrzeugvolumina sind **kundenspezifische Gehäuseentwicklungen** möglich
- Anbau kundenbeigestellter Motoren möglich

Maßtabelle

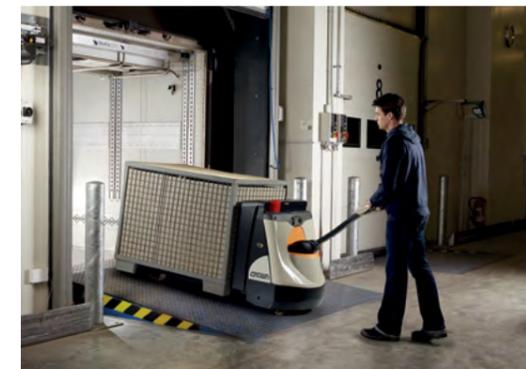


Fahrtrieb	TDF200	TDF230	TDF254	TDF471
Radgröße Ø x Radbreite [mm]	200 x 70	230 x 70	254 x 100	471 x 183
Hüllkreisradius [mm]	125	170	168	195
A [mm] max.	235	300	292	504 (mit Drehkranzlager)
B [mm]	228	211	236	260
C [mm]	233	211	236	260

Alle Maße sind ungefähre Angaben.

Anwendungsbeispiele

- Paletten-Hubwagen
- Fahrerlose Transportsysteme
- Dreiradstapler
- Reinigungsmaschinen
- Hubarbeitsbühnen



Robust & leistungsstark TDH Radnabenantriebe

Vorteile

Kennzeichen der Radnabenantriebe ist eine sehr **kompakte Bauform** durch Integration der Antriebskomponenten in das Antriebsrad. Das besonders robust ausgeführt Design ermöglicht hohe **statische und dynamische Aufstandskräfte**. Die **großen Radmomente** bei kleinen Drehzahlen eignen sich hervorragend für Steigungsfahrten und präzises Manövrieren.

- Robuste Bauart
- Hohes Maximalmoment
- Bauformen mit vielfältigen Optionen



Technische Daten

Typ	TDH230/TDH230i	TDH280	TDH405	TDH450
Leistung S2-60 min [kW]	0,6	1,2	0,85	2,0
Max. Radmoment [Nm]	360	525	900	2000
Radaufstandskraft stat. [N]	7000	8000	12000	15000
Untersetzung	36	42	67	69

Die Angaben sind typische Werte. Weitere Detailinformationen und Kennlinien auf Anfrage.

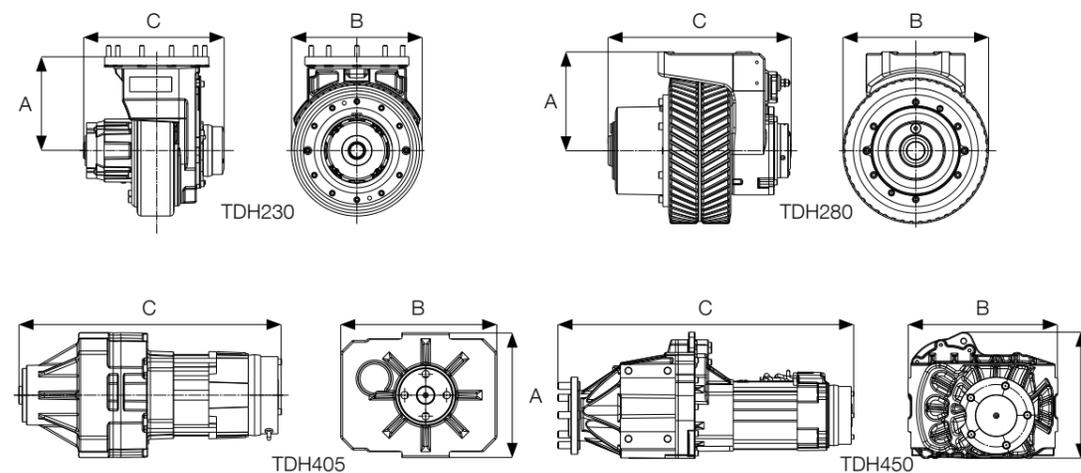
Besonderheiten

- Anwendungsspezifische **Wicklungsauslegung**
- Temperaturüberwachung mittels **Thermofühler PT1000**
- **Drehzahlerfassung** über Inkrementalgeber mit bis zu 64 Impulsen / Umdrehung

Optionen

- **Räder** und **Radflansch** nach Kundenspezifikation
- Integration eines **Drehkranzlagers** für TDH230
- **UL Ausführung**

Maßtabelle



Fahrtrieb	TDH230/TDH230i	TDH280	TDH405	TDH450
Radgröße Ø x Radbreite [mm]	230 x 65	280 x 120	typ. 406 x 127	typ. 450 x 178
Höhe A [mm]	165 / 300	190	210	284
Breite B [mm]	230 / 315	353	263	336
Länge C [mm]	248 / 295	280	435	637
Hüllkreisradius	135 / 238	180	-	-

Alle Maße sind ungefähre Angaben.

Anwendungsbeispiele

- Paletten-Hubwagen
- Hubarbeitsbühnen
- Fahrerlose Transportsysteme
- Reinigungsmaschinen



Kompakt & universell einsetzbar AC-Gehäusemotoren

Vorteile

Diese spezielle Bauform **mit Gehäuse** erlaubt höhere Dauerleistungen durch optimierte Kühlungsverhältnisse. Typische Einsatzfälle sind Anwendungen mit hohen Lastspitzen und hoher Dauerleistung wie z. B. **Fahrmotoren** in batteriebetriebenen Fahrzeugen bei rauen **Umgebungsbedingungen**. Die Spannungsversorgung und die Drehzahl-/Drehmomentregelung erfolgt über externe Antriebsregler.

- Energieeffizient
- Hohe Leistungsdichte
- Hohes Spitzenmoment
- Baureihe mit vielfältigen Optionen



Technische Daten

Baugröße	100	112	160
Leistung S2-30 min [kW]	3,0 – 5,0	15 – 19	20 – 30
Nenn Drehzahl [min ⁻¹]	3900	5140	2600
Drehmoment S2-5 min [Nm]	45	130	260
Batteriespannung [VDC]	48	72	80
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	7250		6000
Schutzart	IP54 (Anschlüsse IP00)		

Die Angaben sind typische Baugrößenwerte für eigenbelüftete Motoren und verschiedene Baulängen. Weitere Detailinformationen und Kennlinien auf Anfrage.

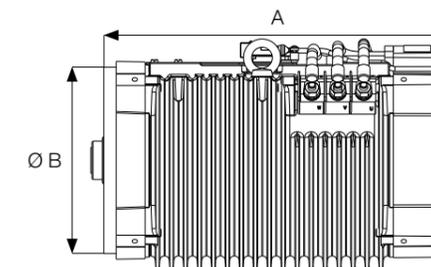
Besonderheiten

- Anwendungsspezifische **Wicklungsauslegung**
- Temperaturüberwachung mittels **Thermofühler PT1000**
- **Drehzahlerfassung** über Inkrementalgeber mit bis zu 64 Impulsen / Umdrehung

Optionen

- **Flansch und Abtriebswelle** für verschiedene Getriebefabrikate und mit Lagerung ausführbar
- Höhere **Grenzdrehzahlen / Grenzmomente** auf Anfrage
- Elektromechanische **Haltebremse**
- **UL Ausführung**

Maßtabelle



Baugröße	100	112	160
Länge A [mm]	190 – 273	337	520
Durchmesser B [mm]	180	218	310
Gewicht [kg]	17 – 27	43	114

Alle Maße und Gewichte sind ungefähre Angaben.

Anwendungsbeispiele

- **Fahrmotoren** für Elektrofahrzeuge und GSE's wie Gepäckschlepper, Push Back Fahrzeuge, Belt Loader und Flughafen-Versorgungsfahrzeuge sowie Bau- und Agrarmaschinen
- Antriebe für **Elektroboote**
- **Nebenaggregate** wie Hydraulikpumpen, Kompressoren, Gebläse z. B. in LKWs, Bussen und Arbeitsmaschinen



Quelle: ©Ligier Group - ©Joffrey Louis

Dynamisch & effizient SINOCHRON® Motoren

Vorteile

Der ABM SINOCHRON® Motor ist ein **permanent erregter Synchronmotor** mit innenliegenden Magneten. Die spezifische Rotorform erzeugt eine **sinusförmige** Verteilung des Magnetflusses. Daraus ergeben sich besondere Eigenschaften, die neben den so gut wie nicht vorhandenen Nutrastmomenten (engl. Cogging Torque) auch **sensorlos** einen zuverlässig **geregeltten Betrieb** erlauben.

- Hohe Leistungsdichte
- Höchste Wirkungsgrade im Teillastbetrieb
- Mehrere Baugrößen und Längen
- Verschiedene Bauformen



Technische Daten

Baugröße	63	80	100
Leistung S1 @ 3000 min ⁻¹ [kW]	0,4 – 1,4	1,4 – 3,6	6,5 – 13,0
Spitzenmoment [Nm]	2,3 – 8,0	8,0 – 20,6	37,8 – 51,5
Leistung S3-15% @ 2500 min ⁻¹ (Pumpen) [kW]	0,5 – 1,6	1,6 – 4,0	7,5 – 15,0
Batteriespannung [VDC]	ab 24		
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	6000		
Schutzart	IP54 (Anschlüsse IP00)		

Die Angaben sind typische Baugrößenwerte für eigenbelüftete Motoren und verschiedene Baulängen. Weitere Detailinformationen und Kennlinien auf Anfrage.

Besonderheiten

- Anwendungsspezifische **Wicklungsauslegung**
- **Sensorloser Betrieb** aufgrund der besonderen Rotorbauform möglich
- Ausführung selbst-, eigen- oder fremdbelüftet
- Temperaturüberwachung mittels **Thermofühler PT1000**

Optionen

- Ausführung als **Lagerschild-, Gehäuse- oder Sondermotor**
- **Rotorlagegeber** (Resolver, SinCos-Geber, Hall-Sensoren)
- Elektromechanische **Haltebremse**
- **UL Ausführung**
- Sonderausführung in **IP6K9K**

Kompakt & sensorlos Antriebsregler

Vorteile

Umrichter und sensorlose Regelung

ABM bietet Antriebsregler für die Asynchron- und SINOCHRON®-Baureihe an, welche mit oder ohne Geberrückführung betrieben werden können. Für Netzspannungen bzw. Batteriespeisung stehen Antriebsregler als Stand Alone oder Aufbaugeräte zur Verfügung. Die modular aufgebauten Antriebsregler sind für viele Schnittstellen, Feldbus-Systeme und Bedienoberflächen konfigurierbar.



Technische Daten

Baugröße	a	A	B	C	D	
Empfohlene Motorleistung [kW]	0,25 – 0,75	0,37 – 1,1	0,55 – 1,5	2,2 – 4,0	5,5 – 7,5	11 – 22
Überlast	150% für 60 s					
Netzspannung AC	1 x 100 – 230 V 50 – 60 Hz		3 x 200 – 480 V 50 – 60 Hz			
Batteriespannung DC	140 – 320 V		280 – 680 V			
Ausgangsfrequenz	0 – 400 Hz					
Schutzart	IP 65				IP 55	

Die Angaben sind typische Baugrößenwerte. Weitere Detailinformationen auf Anfrage. Kundenspezifische Entwicklungen als Platinen-Lösung zur direkten Integration in den Motorklemmenkasten oder in die Anwendung / Maschine bieten wir gerne bei entsprechenden Serienstückzahlen an.

Anwendungsbeispiele

- **Nebenaggregate** in LKWs, Bussen und Arbeitsmaschinen (z. B. Hydraulikpumpen, Kompressoren und Gebläse)
- **Lenkantriebe** in Flurförderfahrzeugen (z. B. Steer-By-Wire)
- **Bootsantriebe** (z. B. Propulsion und Bow Thruster)

- **Fahrmotoren** für Elektrofahrzeuge, Flurförderfahrzeuge, Hubarbeitsbühnen, Scooter, Golfcarts, Bau- und Agrarmaschinen und vieles mehr

- **Positionierantriebe** (z. B. Treppenlifte)



Individuell & lösungsoptimiert Applikationsspezifische Antriebssysteme

Vorteile

Zu unseren zentralen Stärken zählen innovative und leistungsfähige Antriebssysteme für mobile Applikationen. Seit über 30 Jahren entwickelt und produziert ABM Greiffenberger Antriebe für Flurförderfahrzeuge und verfügt dadurch über ein umfassendes Know-how auf diesem Gebiet. Gemeinsam mit unseren Auftraggebern sowie unter permanenter Marktbeobachtung entwickeln wir bauraum- und kostenoptimierte Antriebssysteme, die alle Aspekte des geplanten Einsatzes integrieren. Dabei folgen wir proaktiv der Idee einer kontinuierlichen Verbesserung auf allen

Ebenen, um das Ergebnis noch dynamischer und rentabler zu gestalten. Aufbauend auf einer breiten Technologieplattform für Motoren und Getriebe, einer hochmodernen Aluminium-Druckgießerei, einer eigenen Komponentenfertigung für Motorwicklungen und Getriebeverzahnungen sowie automatisierten Fertigungs- und Montagelinien entstehen hochwertige Produkte und Systemlösungen – immer auf einem erstklassigen Qualitätsniveau.

Anwendungsbeispiele



Lenkeinheit für Gegengewichtstapler



Haupt- und Nivellierantrieb für Treppenhilfen



Elektrische Differentialachse für Gabelstapler und Transportsysteme

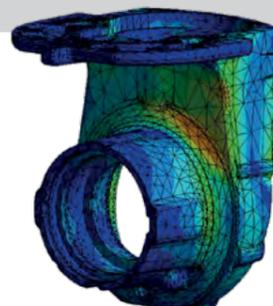


Integrierter Lenkgetriebemotor mit Steuerung für Kommissionierer

Entwicklungskompetenzen

Um individuelle Ideen in zukunftsweisende Lösungen umzusetzen, bedarf es umfassender Erfahrung, anwendungsspezifischer Kenntnisse und eines gebündelten Kompetenzportfolios in Entwicklung und Engineering. Bei ABM Greiffenberger ist jedes Projekt über den gesamten Prozess hinweg Teamsache hochqualifizierter Spezialisten.

Alle Produkte von ABM Greiffenberger werden mittels modernster Simulationstechnologien und Konstruktionstools entwickelt und durch intensive Tests validiert. Dies stellt sicher, dass sie alle technischen Anforderungen gerecht werden.



Fertigungskompetenzen

Alle Produkte werden im eigenen Haus konstruiert. Komponenten, die eine Kernkompetenz darstellen, werden bei ABM Greiffenberger in eigener Fertigung auf hochmodernen Anlagen prozesssicher hergestellt.

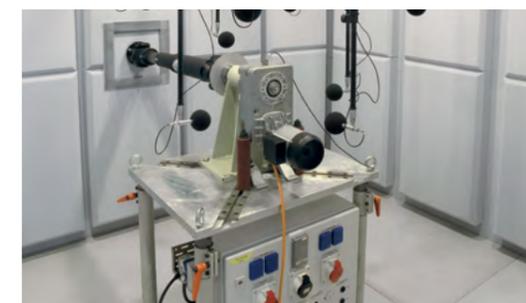
Von der Idee zur zukunftsweisenden Lösung

Selbst komplexe Prototypen können durch additive Fertigung kurzfristig für kundenseitige Tests zur Verfügung gestellt werden – somit entfallen für den Kunden die Aufwände für Serienwerkzeuge.



Leidenschaft für Perfektion

Modernste Prüftechnologien unterstützen unsere erfahrenen Mitarbeiter bei ihrer täglichen Arbeit. Neben verschiedenen Leistungsprüfständen (Typenprüfung / Lebensdauertests) stehen sowohl eine Klimakammer für thermische Untersuchungen als auch ein Geräuschmessraum zu Verfügung. Ein Prüflabor zur Werkstoffanalyse gewährleistet bereits bei der Entwicklung höchste Qualität im Design und Engineering.



Kompetenz, die mehr bewegt

Mit der eigenen hochmodernen Aluminium-Druckgießerei hat sich ABM Greiffenberger eine führende Position in der Produktion von Getriebegehäusen erarbeitet. Hiervon profitieren unsere Kunden: Sie erhalten komplexe, leichtgewichtige Gehäuseformen in höchster Stabilität und Festigkeit. Eine weitere Kernkompetenz ist der hauseigene Werkzeug- und Vorrichtungsbau, der die benötigten Druckgussformen und Vorrichtungen für Serienlieferungen erstellt.



Maßarbeit in Serie

State of the Art auch in der Produktion: Die benötigten Teile werden über innovative, automatisierte und dennoch flexible Produktionsmaschinen und –zellen prozesssicher hergestellt. Robotergesteuerte Fertigungszellen sowie Wickellinien garantieren eine gleichbleibende Serienqualität. Kurze Rüstzeiten erlauben schnelle Anpassungen.



Höchste Qualität ist unser Standard

Qualität bis ins kleinste Detail ist bei ABM Greiffenberger vom ersten Planungsschritt bis zum finalen Produktcheck oberstes Gebot. Aus diesem Grund verfolgen wir eine konsequente Null-Fehler-Strategie, verbunden mit einem unternehmensweiten kontinuierlichen Verbesserungsprozess. Neben End-of-Line Prüfständen begleiten selbstverständlich hochpräzise Messmaschinen die einzelnen Prozesse über den gesamten Produktionsweg.



Service und Support

Selbstverständlich genießen auch Service und Support bei ABM Greiffenberger einen hohen Stellenwert und sind fester Bestandteil unserer anspruchsvollen Qualitätsphilosophie.

Hebetechnik

Hub- und Fahrtriebe für Krane und Hebezeuge



Quelle: GURALP Vire ve Makina (TR)

Sicherheit ohne Kompromisse – Über eine Million Fahr- und Hubantriebe von ABM Greiffenberger sind weltweit im Einsatz.



Langlebigkeit, einwandfreie Funktion und Sicherheit unter teils rauen Bedingungen: Das sind die Kernanforderungen an Industriekrane. Bei hoher Umschlagsgeschwindigkeit sowie häufigem Anfahren und Reversieren muss ein feinfühliges Positionieren gewährleistet sein.

ABM Greiffenberger entwickelt und fertigt seit mehr als 40 Jahren Antriebe für die Hebetechnik und bietet speziell für die Hebetechnik eine breite Palette an Hub- und Fahrtrieben.

Über eine Million Fahr- und Hubantriebe für Krananlagen wurden auf der ganzen Welt geliefert – dabei werden diese durch unsere hochqualifizierten Ingenieure konsequent auf Qualität und Nutzen optimiert.

Intralogistik

Transport-, Hub- und Rollentriebe für Lagerlogistik



SINCHRON® Motoren von ABM erreichen im Teillastbereich den höchsten Wirkungsgrad und sparen dadurch Energie.



Hersteller von Lager- und Kommissioniereinrichtungen jeglicher Art brauchen energieeffiziente Motoren und Getriebe. Alle Komponenten müssen wartungsfrei, langlebig und einfach zu integrieren sein.

ABM SINCHRON® Antriebe bieten höchste Effizienz und Leistungsdichte im Kompaktformat. Winkeltriebmotoren sind durch ihre kompakte Bauform ideal für den Einsatz in beengten Raumverhältnissen geeignet. Für hohe Robustheit, Qualität und lange Lebensdauer stehen die zweistufigen Stirnradtriebmotoren, wie sie beispielsweise in Kurvenbändern eingesetzt werden.

Abgerundet wird unser Portfolio durch die ABM Drive Controller, die durch individuelle Anpassung eine optimale Performance für jede Anwendung ermöglichen. Der dezentrale Aufbau reduziert dabei den Verdrahtungsaufwand und erhöht die Flexibilität.

Erneuerbare Energien

Antriebe für Pellets- und Hackschnitzelheizungen



Quelle: Windhager Zentralheizung GmbH (A)

Der sehr hohe Wirkungsgrad der ABM Getriebemotoren verringert den Energiebedarf der Anlage und hilft Betriebskosten zu senken.



Biomasseheizungen benötigen in vielen Bereichen durchdachte Antriebstechnik: Im Silo gelagerte Hackschnitzel oder Pellets müssen über ein Austragssystem abgezogen und mit einer Förderschnecke zum Heizkessel transportiert werden. Hinzu kommen die regelmäßige Reinigung der Wärmetauscher sowie die automatische Aschenaustragung.

Für jedes dieser Einsatzgebiete bietet ABM Greiffenberger eine optimal angepasste Antriebslösung mit absolut vorbildlicher Energieeffizienz. Der hohe Gesamtwirkungsgrad der Stirnrad- und Flachgetriebe verringert die Energieaufnahme entscheidend und hilft Energie zu sparen.

Das speziell für den Einsatz entwickelte Rührwerksgetriebe zur Hackschnitzelaustragung mit seiner patentierten Werkstoffkombination sorgt für niedrigen Verschleiß und gewährleistet über 10.000 Betriebsstunden.

Erneuerbare Energien

Pitchantriebe für Windenergieanlagen



Quelle: ENERCON GmbH (D)

Pitchantriebe garantieren eine hohe Belastbarkeit und erfüllen sämtliche Sicherheitsanforderungen.



Antriebssysteme für Windenergieanlagen sollen mehr als zwanzig Jahre störungsfrei, mit einem Minimum an Wartung, laufen. Pitchantriebe sowie Motoren von ABM Greiffenberger entsprechen den hohen Anforderungen, welche die Windanlagenhersteller an die Verfügbarkeit und Langlebigkeit stellen.

Sie zeichnen sich durch geräuscharmen Lauf, hohe Überlastfähigkeit und gute Wirkungsgrade aus. Außerdem erlauben sie auch unter den ungünstigen Einsatzbedingungen in luftiger Höhe einen bequemen Ölwechsel und sie können bis zu -40° C eingesetzt werden. Selbstverständlich sind die Antriebe auch als on- und offshore-Ausführung erhältlich.



Dynamik für jede Applikation – und Aufgabe

Wir sorgen weltweit für Antrieb

Ein dichtes Netz an internationalen Tochtergesellschaften sowie Auslandsvertretungen in allen wichtigen Industrieländern gewährleisten den engen Kontakt zu unseren Kunden in aller Welt – und garantieren einen exzellenten Servicestandard.

Gerne benennen wir Ihnen Ihren persönlichen Ansprechpartner.

ABM Greiffenberger Antriebstechnik GmbH

Postfach 140, 95614 Marktredwitz / Deutschland

Telefon: +49 9231 67-0

Telefax: +49 9231 67-5145

E-Mail: info@abm-antriebe.de



www.abm-antriebe.de

Folgen Sie uns auf 